

Информация к продукту

Buchsen- und Lagerbefestigung

PI 24/05/08/2019



Описание

Не содержащий растворителей, высокопрочный, низковязкий, маслостойкий и отверждаемый в анаэробной среде клей на основе диметакрилатного эфира.

Свойства

- высокая твердость
- отличное капиллярное действие
- устойчиво к бензину, тормозной жидкости (при комнатной температуре) и иным веществам
- затвердение без допуска кислорода
- обладает низкой вязкостью

Технические данные

Диапазон температур	-60 bis + 150 / -60 to + 150 °C
Размер резьбы	bis M20 / up to M20
Предел прочности на сдвиг/срез	20-30 Н/мм ² DIN 54452
Класс прочности	hochfest / high strength
Цвет / внешний вид	grün / green
Остаточный крутящий момент	39 Нм DIN 54454
Число трения резьбы	0,17
Пригодность к хранению	mindestens 2 Jahre (ungeöffnet) / at least 2 years (unopened)
База	Di-Methacrylatester / dimethylacrylate ester
Запах	charakteristisch / characteristic
Форма	flüssig / liquid
Плотность	1,08 г/см ³
Вязкость при 23°C	200 мПа•с
Время затвердения	3-12 min (aktiv); 12-60 min (passiv) / 3-12 min (active); 12-60 min (passive) мин
Работоспособная прочность	3 - 5 час
Достижение конечной прочности	9 - 10 час
Минимальный срок годности в первоначально упакованной	24 месяц
Рекомендуемая температура хранения	8 - 21 °C



Сфера применения

Для скрепления коаксиальных соединяемых деталей, например, подшипников, втулок, валов и ступиц, а также для соединения поверхностей из пластика или резины и металла или металла и металла.

Применение

Предварительно очистить соединяемые детали от таких загрязнений, как масляная пленка, грязь, краска или другие покрытия, чтобы обеспечить оптимальное сцепление склеиваемых деталей. Смочить склеиваемые детали, а затем соединить их вместе.

Говоря о времени отверждения, следует различать активные и пассивные материалы. Под активными материалами подразумеваются металлы с высоким содержанием железа или меди (например, железо, сталь, медь, латунь, бронза). Активные материалы гарантируют быстрое отверждение. На пассивных материалах, таких как высоколегированная (нержавеющая) сталь, цинк, алюминий или пластмассы, отверждение протекает очень медленно или только с помощью активатора.

Внимание!

Из-за анаэробных свойств продукта во флаконе всегда должно находиться достаточное количество воздуха. В противном случае может произойти преждевременное отверждение клея. Поэтому емкость может быть заполнена только на прикл. 1/3. Объем заправки однако всегда соответствует указанному на емкости количеству содержимого.

Имеющиеся упаковки

10 г пластиковая бутылка	3806
	D
50 г пластиковая бутылка	3807
	D

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.